

## СОГЛАСОВАНО

Главный механик

ОАО "Славнефть-ЯНОС"

В.П. Рыбаков

## ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

На расконсервацию блока деаэрафизации

установки ДЧ-24/7 цеха №4

в 2019 году (ИД 1.233)

## УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Ф.Н. Вахромов

График выполнения работ

ДИА ЦЕЛ

№ Раб	№ и/ли	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1	1.1.	Подготовка к ремонту	шт	16,00	Рычаг (IAP2(X)-8-25-46-Y	М	200,00	Цех №4	
		После остановки установки освободить аппараты от продукта			Рычаг (IAP2(X)-8-32-56-Y	М	200,00		
2	1.2.	Снятие межфланцевых заглушек	шт						
3	1.2.1.	д 150х16 Дверьное топливо из линии S30 на блок подготовки сырья деаэрафизации	шт	1,00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	шт	1,00		
4	1.2.2.	д 80х63 Аварийный сброс на фазы из С-101	шт	1,00	Слесарный инструмент				
5	1.2.3.	д 50х16 Линия обвязки блока деаэрафизации в К-106	шт	2,00	Прокладка ПМБ-А-50-16х2	шт	2,00		
6	1.2.4.	д 100х16 Вход. выход оборотной воды Д-101	шт	2,00	Прокладка ПМБ-А-100-16х2	шт	2,00		
7	1.2.5.	д 50х16 Дренаж из Е-114к в Е-103	шт	1,00	Прокладка ПМБ-А-50-16х2	шт	1,00		
8	1.2.6.	д 50х63 Возврод на поддавление Е-114к	шт	1,00	Слесарный инструмент				
9	1.2.7.	д 100х16 Вход. выход оборотной воды ДК-101	шт	2,00	Прокладка ПМБ-А-100-16х2	шт	2,00		
10	1.2.8.	д 150х16 Вход. выход теплофикационной воды от Т-105к	шт	2,00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	шт	2,00		
11	1.2.9.	д 150х16 Вход. выход оборотной воды Д-106	шт	2,00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	шт	2,00		
12	1.2.10.	д 150х16 Вход. выход теплофикационной воды от Т-106к	шт	2,00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	шт	2,00		
13	1.2.11.	д 80х63 Линия ВСТ в выход из С-101	шт	1,00	Слесарный инструмент				
14	1.2.12.	д 200х63 ВСТ на прием РК-301 из С-103а	шт	1,00	Слесарный инструмент				
15	1.2.13.	д 150х63 Линия ВСТ с напистания РК-301 в линию ВСТ от ТК-101	шт	1,00	Слесарный инструмент				
16	1.2.14.	д 200х63 Линия ВСТ с напистания РК-301 в С-103а	шт	1,00	Слесарный инструмент				
17	1.2.15.	д 50х63 Линия ВСТ (пусковая) в С-104	шт	1,00	Слесарный инструмент				
18	1.2.16.	д 80х63 Линия ВСТ на напистание компрессоров	шт	1,00	Слесарный инструмент				
19	1.2.17.	д 200х16 УВГ из С-105 в С-109	шт	1,00	Прокладка ПМБ-А-200х16х2	шт	1,00		



№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Код-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Код-во	Неподпись	Примечание
19	1.2.18	д 100х16 УГБ из С-104 в С-212	шт	1.00	Прокладка ПМБ А-100-16х2	шт	1.00		
20	1.2.19	д 80х16 Газ стабилизации в печь П-101	шт	1.00	Прокладка ПМБ А-80-16х2	шт	1.00		
21	1.2.20	д 80х16 Газ стабилизации в печь П-102	шт	1.00	Прокладка ПМБ А-80-16х2	шт	1.00		
22	1.2.21	д 150х63 Дренаж малого колеса компрессора ТК-101 в С-113	шт	1.00	Слесарный инструмент				
23	1.2.22	д 50х63 Дренаж с полостей компрессора ТК-101 в С-113	шт	1.00	Слесарный инструмент				
24	1.2.23	д 150х16 Двухвальное топливо в линию №360	шт	1.00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	шт	1.00		
25	1.2.24	д 150х16 Двухвальное топливо из Х-202 в Е-114к	шт	1.00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	шт	1.00		
26	1.2.25	д 150х16 Линия донельного топлива в линию некондиции аспирафизгазации	шт	1.00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	шт	1.00		
27	1.2.26	д 150х16 Линия донельного топлива в с установкой секция-100	шт	2.00	Прокладка ПМБ-А-150х16х2	шт	2.00		
28	1.2.27	д 50х16 Линия факела из Е-114к	шт	1.00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	шт	1.00		
29	1.2.28	д 50х40 Линия обратного жидкого топлива печи П-101	шт	1.00	Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	шт	1.00		
30	1.2.29	д 50х40 Линия обратного жидкого топлива печи П-102	шт	1.00	Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	шт	1.00		
31	1.2.30	д 50х40 Линия прямого жидкого топлива к печам П-101, П-102	шт	2.00	Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	шт	2.00		
32	1.2.31	д 100х16 Линия сдувки из К-102 влинию топливного газа	шт	1.00	Прокладка ПМБ А-100-16х2	шт	1.00		
33	1.2.32	д 50х16 Линия сдувки из К-102 на факел	шт	1.00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	шт	1.00		
34	1.2.33	д 50х40 Линия кислой воды из С-104 в Е-113	шт	1.00	Прокладка ПМБ-Б-50х40х2	шт	2.00		
35	1.2.34	д 50х16 Линия кислой воды из С-105	шт	1.00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	шт	1.00		
36	1.2.35	д 100х63 Линия МЭА в К-102	шт	1.00	Слесарный инструмент				
37	1.2.36	д 100х63 Линия МЭА в К-102 в С-113	шт	1.00	Слесарный инструмент				
38	1.2.37	д 25х63 Дренаж на факел с С-103а	шт	1.00	Слесарный инструмент				



№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
39	1.2.38.	д 50х16 Пар в 1-108 Т-208	шт	1,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
40	1.2.39.	д 150х16 топливный газ из Т-110 на блок деапарафинизации	шт	1,00	Прокладка ПМБ А-150-16х2	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
41	1.2.40.	д 50х16 Паровой конденсат из Т-108 Т-208	шт	2,00	Прокладка ПМБ А-50-16х2	шт	2,00		
					Слесарный инструмент				
42	1.2.41.	д 100х16 Линия сдувки на факел с Р1	шт	1,00	Прокладка ПМБ А-100-16х2	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
1.3.		Для пропарки, промывки и опрессовки аппаратов требуется:							
					Пар	тон	1 200,00	Цех Мед, Цех №17	
					Вода	м3	5 000,00		
					Азот	м3	15 000,00		
					Электроэнергия	кВт	30 000,00		
43	1.4.	Провести продувку, пропарку						Цех №4	
	2	РЕАКТОРЫ							
	2.1.	Реактор Р-103 D=3200мм, П=11240мм, γ=78х3, б=100мм, G=100г, Ргаб/Ррае=50/60 кгс/см2, материал 12ХН1							
	2.1.1.	Снятие межфланцевых заглушек	шт	2,00					
44	2.1.1.1.	д 300х100 Вход продукта	шт	1,00	Слесарный инструмент				
45	2.1.1.2.	д 300х100 Выход продукта	шт	1,00	Слесарный инструмент				
	3	ПЕЧИ							
	3.1.	Печь П-101 Dп=4637мм, Пмах=20м, Камера разгрузки: трубы вертикальные d168х10, Nтр=40шт., Lтр=7000мм, казачи 168х18=36шт, материал 08Х18Н10Т. Камера конвейерных труб: горизонтальные d168х10, Nтр=38шт., Lтр=3000мм, казачи 168х18=36шт, материал 08Х18Н10Т.	шт	1,00					
	3.1.1.	Снятие межфланцевых заглушек	шт	21,00					
46	3.1.1.1.	д 40х16 Жидкое топливо к форсунам	шт	1,00	Прокладка ПМБ А-40-16х2	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
47	3.1.1.2.	д 40х16 Топливный газ к Р11	шт	1,00	Прокладка ПМБ А-40-16х2	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
48	3.1.1.3.	д 15х16 Жидкое топливо на горелках	шт	12,00	Прокладка ПМБ А-15-16 (15х55х2)	шт	12,00		
					Слесарный инструмент				
49	3.1.1.4.	д 25х16 Жидкое топливо от печи	шт	1,00	Прокладка ПМБ А-25-16 (25х68х2)	шт	1,00		



№ Раб	№ изн	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
50	3.1.1.5.	д 100х16 УВГ из С-109	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ А-100-16.2	ШТ	2,00		
51	3.1.1.6.	д 100х16 Пар на паровую завесу	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ А-100-16.2	ШТ	1,00		
52	3.1.1.7.	д 80х16 Пар в камеру стороны	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	1,00		
53	3.1.1.8.	д 100х16 Топливный газ к форсункам	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ А-100-16.2	ШТ	2,00		
54	3.1.2.	Ремонт горелок	ШТ	6,00	Слесарный инструмент			Цех №4	
55	3.2.	Печь П-102 Ди=4637мм, Нмах=20м, Камера разницы: трубы вертикальные d114х6, Нгр=48шт., Лгр=730мм, казачи П14х7=44шт, материал 15ХСН1, Камера конвекции: трубы горизонтальные d127х6, Нгр=60шт., Лгр=3000мм, казачи 127х8-56шт, материал Ст.20	ШТ	1,00					
56	3.2.1.	Слитие межфланцевых заглушек	ШТ	22,00					
57	3.2.1.1.	д 40х16 Жидкое топливо к форсункам	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ А-40-16х2	ШТ	1,00		
58	3.2.1.2.	д 40х16 Топливный газ к РП	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ А-40-16х2	ШТ	1,00		
59	3.2.1.3.	д 15х16 Жидкое топливо на горелках	ШТ	12,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ А-15-16 (15х45х2)	ШТ	12,00		
60	3.2.1.4.	д 25х16 Жидкое топливо от печи	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ А-25-16 (25х68х2)	ШТ	1,00		
61	3.2.1.5.	д 100х16 УВГ из С-109	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ А-100-16.2	ШТ	2,00		
62	3.2.1.6.	д 100х16 Пар на паровую завесу	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ А-100-16.2	ШТ	1,00		
63	3.2.1.7.	д 250х16 ДТ в К-101	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ А-250-16-3	ШТ	1,00		
64	3.2.1.8.	д 80х16 Пар в камеру стороны	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ А-80-16х2	ШТ	1,00		



№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
63	3.2.1.9.	d 100x16 топливный газ к форсунам	ШТ	2.00	Прокладка ПМБ А-100-16.2	ШТ	2.00		
64	3.2.2.	Ревизия горелок	ШТ	6.00	Специальный инструмент			Цех №4	
	<b>4</b>	<b>РЕВИЗИЯ НКО</b>							
	<b>4.1.</b>	<b>Насосы П-101-2а, П-101-2б, П-102, П-103, П-303а, П-104, П-104к, П-304а</b>							
65	4.1.1.	Замена масла в картерах насосов	ШТ	6.00	Материал для контроля - по норме			Цех №4	
66	4.1.2.	Замена затворной жидкости в СВТУ насосов	ШТ	9.00	Материал для контроля - по норме			Цех №4	
67	4.1.3.	Разборка водяной обвязки насосов	МП	42.00	Специальный инструмент			Цех №4	
68	4.1.4.	Чистка внутренней поверхности водяной обвязки насосов, труба Ду25	МП	42.00	Аппарат высокого давления				
	<b>5</b>	<b>РАЗДЕЛ КИП И А</b>							
	<b>5.1.</b>	<b>Наладка и повышение комплексной проверки работоспособности систем СВ и ПАЗ после расконсервации по таблице 5.2. реглам.</b>							
69	5.1.1.	Канал дискретного выхода сложной ДО	ШТ	126.00	Инструмент				
70	5.1.2.	Канал дискретного входа Д1	ШТ	192.00	Инструмент				
71	5.1.3.	Канал аналогового выхода А1	ШТ	99.00	Инструмент				
72	5.1.4.	Канал аналогового выхода А0	ШТ	7.00	Инструмент				
	<b>5.2.</b>	<b>Замена прокладок резьбовых гильз</b>							
73	5.2.1.	Отключение/подключение жил сечением 2,5 мм <sup>2</sup> термокомпенсационного кабеля	ШТ	16.00	Инструмент				
74	5.2.2.	Демонтаж/монтаж термопреобразователя резьбового М20х1,5 (вес 0,5кг)	ШТ	8.00	Аэрозоль ЛОУТ ПТЕ 8040 (400 мл)	ШТ	1.00		
					Прокладка медная ДА160.000.228-28	ШТ	8.00		
					Инструмент				
75	5.2.3.	Демонтаж/монтаж резьбовых гильз М3х2	ШТ	8.00	Прокладка медная ДА160.000.228-32	ШТ	8.00		
					Инструмент				
76	5.2.4.	Демонтаж/монтаж защитного бронирования	М	16.00	Металлорезка МПТ-18	М	16.00		
					Инструмент				
	<b>6</b>	<b>Опрессовка и наладка при выходе на режим</b>							
77	6.1.	Опрессовка технологических схем установки						Цех №4	
78	6.2.	Дежурство на пуске - дневная вахта по 12 часов (6 человек)	Ч/Ч	72.00					
79	6.3.	Дежурство на пуске - ночная вахта по 12 часов (6 человек)	Ч/Ч	72.00					
	<b>7</b>	<b>Уборка металлолома и мусора</b>							



№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Ко-л-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Ко-л-во	Стоимость	Примечание
80	7.1.	Уборка по рукам и ногам воздуха на расстоянии до 35 см с размещением на МУМ "Соколов"	т	0.10	Автодостав				
		Начальник цеха №4						20 г.	
		Механик цеха №4						20 г.	
		Начальник установки ДЧ-24/7						20 г.	
		Механик установки ДЧ-24/7						20 г.	
		Вед. инженер ОТМ						20 г.	
		Начальник участка цеха №15						20 г.	
СОГЛАСОВАНО:									
		Заместитель главного механика						20 г.	